

2002



Le contrôleur Dynatec 2002 convient pour des applications de colle chaude (pistolets à ouverture par électrovanne) et de colle froide (pistolets à ouverture électrique). On peut même combiner les deux.

Utilisation simple par menus déroulants sur grand écran.

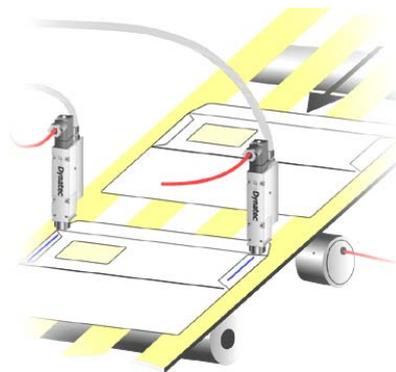
Prévu pour piloter 2 pistolets, chaque pistolet peut être activé 4 fois par séquence de dépose

Nouvelles fonctions

- Trigger lock : signal de début de séquence peut être rendu aveugle sur une certaine distance pour éviter de fausses détections (par ex fenêtre dans sac en papier)
- Fonction Timer (sur base de temps ou distance)
- Mode palettisation
- Compteur de produits.

Caractéristiques et avantages

- Programmation de la dépose en mm (ligne à vitesse variable via codeur) ou en ms (fonction timer, vitesse fixe)
- Précision : 0,5 mm à 600 m/min (vitesse maximum)
- Travaille avec codeur NPN à impulsions : échelle : de 500 à 9999 impulsions/m
- Prévu pour piloter 2 pistolets à ouverture pneumatique (via électrovanne) ou électrique (via bobine)
- Tensions de sortie : 24 VDC, 55 VDC ou 170 VDC (surexcitation pour pistolets électriques): permet de travailler avec des pistolets à ouverture pneumatique et/ou électrique; 20W par canal
- Signaux de début de séquence (cellule photoélectrique ou autre) : 2
- Choix du signal de début de séquence pour chaque pistolet
- Chaque pistolet peut être activé 4 fois par séquence de dépose
- Modes de dépose avec codeur
 - Standard : ligne ou points au-dessus de la vitesse minimum
 - Standard avec points : comme dépose standard mais les lignes sont transformées en points en dessous de la vitesse minimum.
 - Points : points à toutes les vitesses
 - Longueur aléatoire : application du programme de dépose au-dessus de la vitesse minimum tant que le signal d'entrée est actif; autrement dit, adaptation automatique de la longueur du trait de colle en fonction de la longueur du produit à encoller
 - Collage en continu en fonction soit du signal d'entrée, soit de la vitesse minimum ou des deux à la fois
 - Palettisation : fonction de comptage pour ne pas mettre de colle sur la dernière couche de la palette
- Fonction économiseur de colle : dépose de colle en traits interrompus à l'intérieur de chaque dépose
- Fonction stop : activation du collage au dessus de x m/min et arrêt en dessous de y m/min
- Compteur de produits
- Réglage de pression en fonction de la vitesse : programmable par 2 points
- Asservissement débit-vitesse : procure une sortie 0-10 DC (pour le moteur de la pompe à engrenages) ou 4-20mA (ou 0-20 mA) pour le régulateur de pression de la pompe à piston
- Mémoire pour 12 programmes différents
- Contact sec de sortie pour signal "alarme" (normalement ouvert ou fermé) 24 VDC (500 mA) ou 230 VAC (500 mA)
- Contact machine (input) : NPN ou contact sec (programmable normalement ouvert ou fermé)
- Option : commande de purge des pistolets à distance (avec câble de 10 m)
- Dimensions : 258 x 300 x 153 mm



CERCLINDUS nv sa

Your question is our mission

SOFRAGRAF sas

Belgium

Uilenbaan 120
2160 Wommelgem
Tel.: 03/355.03.00
Fax: 03/355.03.73
info@cerclindus.be

Av. du Grand Vivier 2
6041 Gosselies
Tél.: 071/20.45.30
Fax: 071/32.17.59

www.getra.com

29, Rue de la Gare
Saint-Amé
88125 Vagney Cedex
RCS Epinal : B 428 898 159
contact@sofragraf.com

France

Packaging : 03 29 26 26 69
Adhesives : 03 29 26 26 46
Engineering : 03 29 26 26 47
Fax : 03 29 26 26 88