



CARACTERISTIQUES

En standard, RO-M FUSION se caractérise par :

- Une détection de fin de feuillard avec éjection du morceau restant.
- Une éjection automatique de la boucle de feuillard en cas de cerclage à vide.
- Un système unique et sans usure de guidage du lien.
- Un réglage tension feuillard par simple potentiomètre.
- Un serrage du feuillard modulable en version super soft assurant le respect de l'intégrité physique du produit à cercler, même en cas de produits très souple.
- Des motorisations Brushless économiques, sans courroie et sans chaîne, ce qui limite le bruit et l'entretien.
- Un réglage électronique de température de la lame de soudure.
- Un système d'introduction automatique de feuillard qui simplifie le changement de bobine.

Travail à 2 opérateurs au moyen de:

- Deux pédales fixes et robustes pour démarrage du cycle de cerclage.
- Pupitre de commande rotatif à 180°.
- La table de cerclage peut être alimentée par les deux côtés.

- Son faible encombrement au sol facilite son déplacement.
- 2 tailles d'arches: 600 x 500 mm et 800 x 600mm.
- Surface de travail: 600 mm. Extension possible à 813 mm.
- Montée sur 4 roulettes dont 2 avec frein.
- Table avant montée sur charnière rendant le mécanisme accessible.
- Peinture structurée RAL 5010, bleu gentiane.

OPTIONS

- E-packet: Système de tension auto réglable au moyen de 3 cellules dissimulées dans le montant vertical de l'arche.

DONNEES TECHNIQUES

Feuillards :	feuillards PP standard - largeur 5 ou 8 ou 12 mm
Support bobine :	Ø du moyeu : 200 mm
	largeur du moyeu : 190 mm
Electricité :	tension électrique : 230 V., 50/60 Hz, 1 Ph
	consommation : env. 0,5 KVA
Cerclages/minute :	jusqu'à 55 cerclages/mn