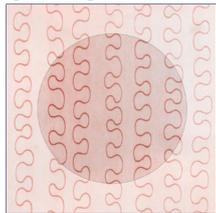
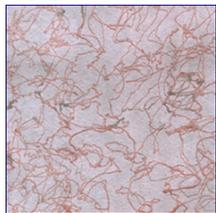


PISTOLETS DYNATEC UFD - OMEGA

OMEGA



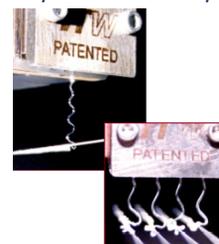
UFD



-Les technologies de dépose UFD et OMEGA sont vraiment **originales et uniques**.
-Ces technologies **brevetées** conviennent particulièrement bien aux industries suivantes :

- non-tissé
- hygiène
- produits médicaux
- lamination
- sous-traitance automobile
- tapis
- bâtiment : isolation, sous-toiture...

Convient parfaitement à la dépose sur élastiques



Avantages & Caractéristiques

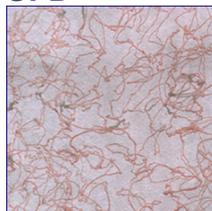
- Technique de dépose unique (brevetée) en spray uniforme «UFD» ou «Omega» permettant de **consommer moins de colle** (30 à 70% !!) pour une même adhésion ; la répartition uniforme de la colle permet d'être moins visible que dans les autres procédés d'application
- **Application sans contact** : possible aussi sur substrats sensibles à la chaleur comme le PE par exemple
- Buse multi-orifices (jusque 14 orifices sur 25 mm de large) en **acier inoxydable avec filtre intégré dans la buse**
- **Changement ultra rapide de la buse**
- **Nettoyage facile** en temps masqué via pyrolyse **sans action mécanique et sans solvant**
- Procédé d'application sans contact **très fiable et très stable en production**
- **Consommation réduite d'air**
- Ouverture et fermeture par air comprimé (via électrovanne)
- Préchauffeur d'air régulé en température
- Application de la colle en continu ou en intermittent
- **Filtre de grande capacité** intégré dans le corps du pistolet

AVANTAGES DE LA TECHNIQUE DE DÉPOSE DYNAFIBER UFD

OMEGA



UFD



- Application sans contact

- sur substrats sensibles à la chaleur
- sur substrats à surface irrégulière
- pas de réglage délicat ni de la tension des substrats, ni du contact substrat-buse
- ne nécessite pas de supports de précision avec réglages multiples
- intégration dans ligne existante plus facile et plus économique

- Application sous forme de fibres entrelacées ou unifilaires (sans recouvrement) de façon uniforme sans trou ni de surépaisseur

- Flexibilité maximale : types de déposes illimitées via :

- le choix des buses
- les réglages de débit d'air
- le contrôle de la taille des fibres de colle

- Application propre sans débordement

- Application intermittente ou en continu

- Consommation d'air comprimé la plus basse pour ce type d'application

- Economie de colle par rapport à d'autres techniques d'application :

la répartition uniforme et contrôlée de la dépose couplée à l'effet unique obtenu par l'UFD permet de réduire le grammage jusque parfois 50% par rapport à d'autres techniques

- Productivité élevée par un temps de réglage minimum et simple ainsi que par les buses à filtres intégrés (colle et air)

- Coûts de maintenance faibles grâce à :

- buses à durée de vie exceptionnelle (acier inoxydable)
- nettoyage des buses très simple : par pyrolyse en temps masqué, sans solvant, ni moyens mécaniques
- système entièrement fermé => pas de nettoyage laborieux en fin de journée