



CARACTERISTIQUES

- Réglage de température électronique intégré pour des résultats toujours parfaits
- Réglage de la longueur de la boucle
- Réglage de la tension de serrage de bande
- Temporisation du déclenchement de banderolage en service automatique
- Affichage numérique de la température de soudure, de la temporisation et des codes d'erreur
- Changement de la bobine en quelques secondes
- Ajustage simple, avec peu de manipulation
- Equerres de taquage faciles à régler sur les côtés et à l'arrière qui permettent une utilisation très facile de cette machine.
- Réglage de la machine sans outil
- Ne nécessite aucun entretien
- Déclenchement du cycle par 3 moyens :
 - Par bouton poussoir
 - Par pédale
 - Automatique par cellule de détection

OPTIONS

Pour un banderolage de grande quantité, emploi d'un stand mobile à hauteur de table réglable acceptant des rouleaux de grandes longueurs (800 m pour le papier kraft et 1200 m pour le film PP).

Utilisation très flexible grâce à 4 roulettes. Réglable en hauteur (663-932 mm) pour une hauteur de travail optimale pour l'opérateur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Largeur de bande : - TB 39-30 : 30 mm.
 - TB 39-50 : 50 mm.
 - Papier kraft enduit (blanc ou brun) ou film PP 80 microns.
- Tension électrique : 230 V., 1 PH, 480 Watt, 1 A
- Cycles/minute : - TB 39-30 16-20 cycles / min
 - TN 39-50 16-20 cycles / min
- Dimensions max. du produit :
 - Longueur : illimitée
 - Largeur : 390 mm
 - Hauteur : 200 mm
- Longueur des bobines : Papier kraft : 150 m, Film PP : 200 m
- Dimensions de la machine :
 - TB 39-30: Largeur 600 mm, profondeur 390 mm, hauteur 510 mm
 - TB 39-50: Largeur 600 mm, profondeur 450 mm, hauteur 510 mm
- Poids net/brut :
 - TB 39-30: 33 / 39 kg
 - TB 39-50: 35 / 41 kg