



CARACTERISTIQUES

Fondoir de 16 L pour 1 à 6 tuyaux chauffés avec têtes d'applications ou pistolets manuels

- Système d'alimentation: pompe à piston
- Capacité de fusion: 18 kg / h
- Tension de fonctionnement: 3/N/PE 400 V AC 50 Hz
- Poids: 68kg
- Dimensions: 719 x 308 x 520 mm
- Capacité du réservoir: 16 litres
- Capacité: 70 kg / h
- Raccords de tuyaux chauffants: 1, 2, 3, 4, 5 ou 6
- Mode de fonctionnement: Application manuelle (pistolet), ou fonctionnement automatique (têtes d'application)
- Type de Hot melt: EVA, Polyamides et Auto-Adhésifs
- Forme de Hot melt: berlingots, granules, diamètres 43
- Nombre de moteurs triphasés: 1
- Nombre de pompes: 1

3 modèles:

1 à 2 tuyaux: HB 6160-2

1 à 4 tuyaux: HB 6160-4

1 à 6 tuyaux: HB 6160-6



OPTIONS

Équipement du système individuel

Détecteurs compatibles (PT100, FE/CuNI, Ni 120)

Contrôle du niveau de colle

Convoyeur à granules

Mesure de débit

Contrôle du jet

Codeur rotatif

