

Solutions d'emballage pour l'industrie du carton





employant des moteurs Brushless – Aucun entretien préventif.



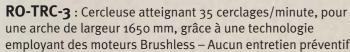
RO-ATRS-K : Combiné de taquage/cerclage des caisses 4 et 6 coins collés – Installation derrière plieuse/colleuse.





Notre gamme de feuillards est compatible avec toutes les cercleuses et utilisable avec les outils manuels, électriques et pneumatiques.







RO-MP-5: Cercleuse automatique assurant 50 cerclages/minute - Arche de 500 x 400 mm à 2000 x 1000 mm, en feuillard de 5 à 12 mm – Intégration de presse simple et double pneumatique.



UATRI : Ensemble de taquage/cerclage à haute cadence 30 cerclages/minute (en 1 ou 2 liens) dans le sens des cannelures avec 99 programmes différents et mémorisables.



Tête de cerclage SONIXS alliant :

- La cadence la plus élevée dans l'industrie du carton
- Le premier entretien après 750 000 cerclages
- L'utilisation d'un feuillard économique de faible largeur et de moindre épaisseur, pour une même qualité de cerclage

KPR : Presse palette de 2 à 5 T, jusqu'à 120 palettes/heure, pouvant être équipée :

- d'un centreur, d'une table tournante, d'une croix de retournement
- de 1 à 3 têtes de cerclage (fixe ou mobile) combinées avec 1 à 4 aiguilles
- d'une gestion code à barre
- d'une pose de cornières ou coins carton



MCB-2: Cercleuse ultra compacte intégrant un taquage sur les 5 faces (sens des cannelures) - Mémorisation automatique du format des paquets lors du premier cycle (auto-calibration) - Alignement latéral motorisé permettant un positionnement du cerclage à l'endroit désiré sans translation de la machine.









Les banderoleuses Getra peuvent être équipées avec un système de pesage intégré avec afficheur et impression des données de poids.



Banderoleuses automatiques avec plateau tournant.

Getra, en plus de proposer des systèmes d'emballage, apporte des solutions globales dans le but d'améliorer les processus de production des clients, au travers de la modification d'appareils et l'ingénierie d'équipements automatisés.

Bras tournant haute cadence banderolant jusqu'à 80 palettes/heure pour un format de palette de 1800 x 1800 mm - Pré-étirage électronique motorisé intelligent jusqu'à 300 % – Possibilité de pose de coiffe en automatique.

Getra vous offre:

- Un système performant basé sur les toutes dernières innovations technologiques
- Une intégration optimale dans votre ligne de production ou de conditionnement
- Une installation rapide intégrant toutes les prestations techniques
- Un soutien technique performant
- Un service et une formation sur mesure



Le fonctionnement de notre service technique est totalement informatisé par un logiciel permettant :

- l'enregistrement des appels
- le planning des entretiens préventifs
- le dispatching des missions
- l'exécution des interventions et installations
- la gestion des pièces de rechange
- les formations

...





Plus de 20 techniciens du service Maintenance assurent chaque jour l'installation, la mise en service, le suivi et l'entretien d'un parc de plus de 10.000 machines. En outre Getra réussit à effectuer plus de 98% des interventions dans les 24 heures après l'enregistrement de votre appel.





Sofragraf

29, Rue de la Gare Saint – Amé 88125 Vagney Cedex France

Tél: +33 (0)3 29 26 26 69 Fax: +33 (0)3 29 26 26 88 e-mail: contact@sofragraf.com

www.getra.com

Soucieux d'améliorer constamment la qualité d'en modifier les caractéristiques sans préavis

Photos non contractuelles